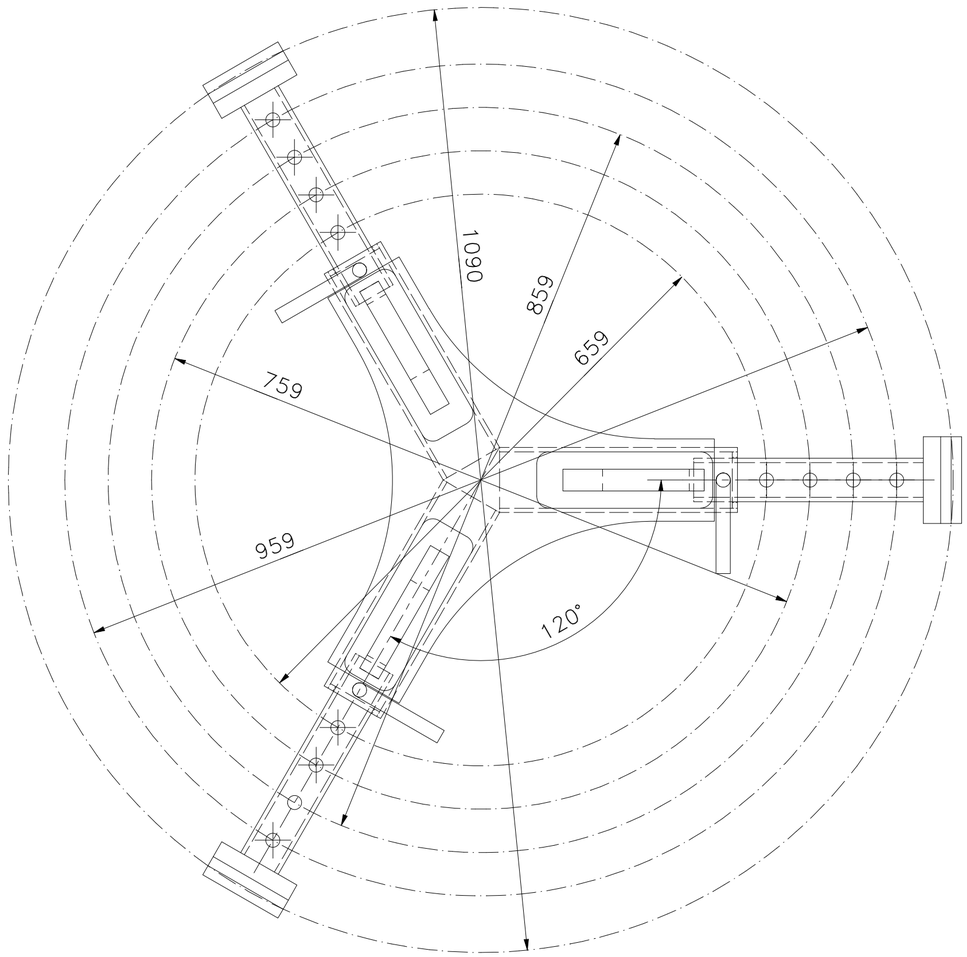
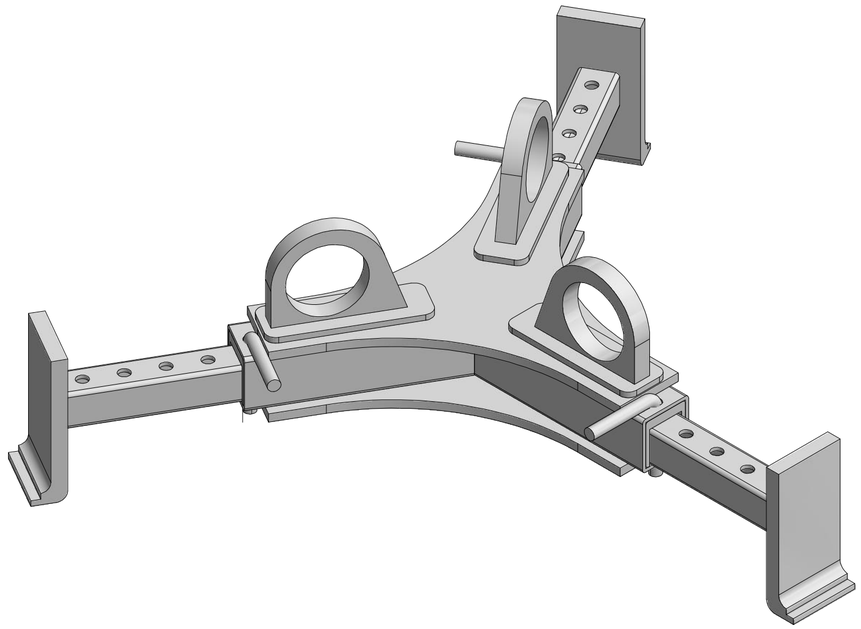


VISTA ELEVACIÓN

EXTENSIÓN MÂXIMA HERRAMIENTA

EXTRACCIÓN



ISOMETRÍA HERRAMIENTA EXTRACCIÓN

NOTAS

- Todas las cotas en mm (S.I.C).
- La cota prevalecerá sobre el dibujo.
- Todas las extensiones posibles de la herramienta indicada en la vista de elevación.
- Listado de materiales con respectivas marcas indicado en el rotulo.

ITEM	CANTIDAD TOTAL	CANTIDAD UNIDAD	DESCRIPCIÓN	LARGO (mm)	PLANO	PESO (Kg) UNIDAD	PESO (Kg) TOTAL	MATERIAL
1	3	1	BARRA REDONDA LISA Ø16	200	−08	0.37	1.10	SAE−1020
1	3	1	PLACA DE ACERO E=6/ANCHO=65	65	−03	0.198	0.59	ASTM−A36
1	3	1	PLACA DE ACERO E=12/ANCHO=514	514	−01	24.89	49.77	ASTM−A36
1	3	1	PLACA DE ACERO E=25/ANCHO=125	163	−02	4.00	12	ASTM−A36
1	3	1	PLACA DE ACERO E=8/ANCHO=65	203	−06	0.83	2.49	ASTM−A36
1	3	1	PLACA DE ACERO E=44/ANCHO=100	100	−07	6.91	20.72	ASTM−A36
2	3	1	PERFIL TUBULAR 75x75x5	274.3	−05	3.02	9.05	ASTM−A36
1	3	1	PERFIL TUBULAR 50x50x5	265	−04	1.80	5.40	ASTM−A36

CAMPO DE TOLERANCIA				FECHA	NOMBRE	Proyecto y Diseño Mecánico	DEPARTAMENTO DE DISEÑO Y MANUFACTURA UNIVERSIDAD TECNICA FEDERICO SANTA MARIA
	M.MÂX	M.MÍN	DIBUJÓ	30−07−2020	Angelo Lloyd		
			REVISÓ		Santiago Geywitz		
			ESCALA: 1:5	RAMO DE CARRERA: Trabajo de titulo		PLANO CONJUNTO EXTENSIÓN MAXIMA	PLANO_CJ_002