

Valparaiso, Agosto 19 de 1935.-

Señor Administrador General de la
Fundación Federico Santa Maria

Presente

Muy señor mio:

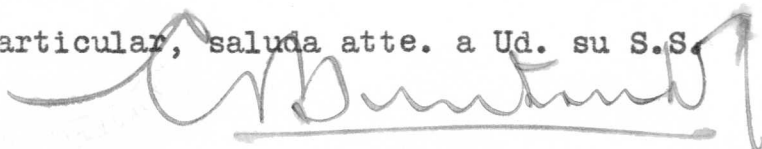
Con referencia a las maquinarias recibidas de la Armada Nacional, me es grato remitirle con la presente una lista de las que han llegado por el "Araucano", las que ascienden a un total de 8 máquinas y accesorios.

La que está signada con el N°11 de la lista se trasladará a la Fábrica del señor Agustín Gallano para ser desarmada y revisada antes de trasladarla a la Fundación. Este trabajo se hará por la suma de \$1,400.- (un mil cuatrocientos pesos), incluso transporte a la Fundación después de efectuado el trabajo.

El resto de las máquinas serán transportadas a la Escuela por los señores Balfour, Lyon y Cia., en la suma total de \$585.- (quinientos ochenta y cinco pesos). Este traslado se empezó el Sábado 17 del actual, habiendo recibido hasta este momento 5 máquinas y algunos accesorios.

Quedan aún en Talcahuano una caldera y una máquina a vapor de triple expansión. Como estas máquinas son de grandes dimensiones, estamos tratando con la Armada la posibilidad de desarmarlas para transportarlas por mar, pues por tierra resulta más subido el flete. Naturalmente, tendremos ^{pero necesarios} ~~que~~ incurrir en algunos gastos para todos estos trabajos, cuyo monto aún no podemos ^{precisar} precisar.

Sin otro particular, saluda atte. a Ud. su S.S.



FUNDACIÓN FEDERICO SANTA MARÍA

ESCUELA DE ARTES Y OFICIOS

Y

COLEGIO DE INGENIEROS

"JOSÉ MIGUEL CARRERA"

Maquinarias llegadas por el "ARAUCANO" para ser entregadas a la Fundación Santa María

- 1.- Un motor de un cilindro a vapor acoplada a una circuladora centrífuga.
- 2.- Compresora de aire (del Blanco Encalada) con los siguientes accesorios
 - 10.- Anillos para émbolos
 - 2 collares de exentrica con sus barras.
 - 1 barra y zapata
 - 6 codos de bronce forma "U" con tuercas x para uniones.
 - 2 bronces para cigüeñas.
 - 2 piezas para conecciones para tubos con 5 ramas y 5 tuercas.
 - 12 resortes de acero surtido.
 - 13 valvulas de bronce, surtidas.
 - 1 vástago para la compresora.
 - 4 pernos de acero para cigüeña.
 - 4 alineadores para cigüeña.
- 3.- Un condensador para el servicio auxiliar (del CONDELL)
- 4.- Una bomba de achique.
- 5.- Una máquina de un cilindro compresor de anhídrido carbónico y bomba. de circulación para el condensador, con una palanca para virarle a mano.
- 6.- Una bomba centrífuga para la circulación de la salmuera, movida eléctricamente sin motor.
- 7.- Lubricador de presión de mano, con su manilla.
- 8.- Un cajón con peso bruto de 46 kilos, conteniendo los siguiente accesorios
 - 2 manómetros de presión y temperatura.
 - 20 anillos de cobre para empaquetaduras.
 - 2 anillos para émbolos de vapor.
 - 1 bocina de bronce para la temperatura del vástago del compresor.
 - 12 discos de cobre para seguridad.
 - 10 empaquetaduras de cuero para el émbolo del compresor.
 - 10 empaquetaduras de cuero para la prensa del émbolo del compresor.
 - 4 pernos de cabeza T de acero para los descansos del eje cigüeñal.
 - 4 pernos de cabeza redonda de acero para los bronces cigüeñales.
 - 4 prisioneros de acero para las crucetas.
 - 2 resortes para las válvulas de seguridad.
 - 1 resorte para la válvula de seguridad del condensador.
 - 7 resortes para la válvula del compresor.
 - 3 termómetros para el circuito de la salmuera (uno quebrado)
 - 2 válvulas con asiento para el compresor.
 - 1 candado de fierro para la escotilla del pañol (sin llave)
 - 3 llaves de boca para tuercas
 - 1 llave especial para el émbolo del compresor
 - 2 prensas para hacer empaquetaduras de cuero
 - 1 salinómetro para tomar la densidad de la salmuera.
- 9.- Un estanque con 5 recipientes para hielo.
- 10.- Una máquina a vapor para acoplar a dinamo
- 11.- Una máquina de dos cilindros y bombas acopladas.
 - Un dinamo repuesto usado del Ex-Errázuriz de 80 volt, 112 amp. 312 revoluciones, acoplado a una máquina a vapor, que se remite a la FUNDACION SANTA MARIA, Valparaíso, en la siguiente forma:
- 13.- Un motor a vapor desarmado, con peso bruto de 350 kls. (un cajón).
- 14.- Dos inductores con sus carcargas para el dinamo, con peso bruto de 600 kilos (un cajón).
- 15.- Un cajón con peso bruto de 190 kls. conteniendo lo siguiente:
 - 1 armadura para el dinamo.
 - 1 descanso para el dinamo.
- 16.- Un cajón con peso bruto de 50 kls., conteniendo lo siguiente:
 - 1 biela con su bronce.
 - 1 caja lubricador.
 - 6 trozos de cañería de cobre para lubricador
 - 1 collar de exentrica.
 - 2 defensas del dinamo.
 - 4 cajas porta-peines con sus conexiones.
- 17.- Una base de fierro fundido para el motor y dinamo, con peso bruto de 250 kilos. Sin embalar.
- 18.- Un eje cigüeñal con volante y regulador con peso bruto de 150 kls. Sin embalar.