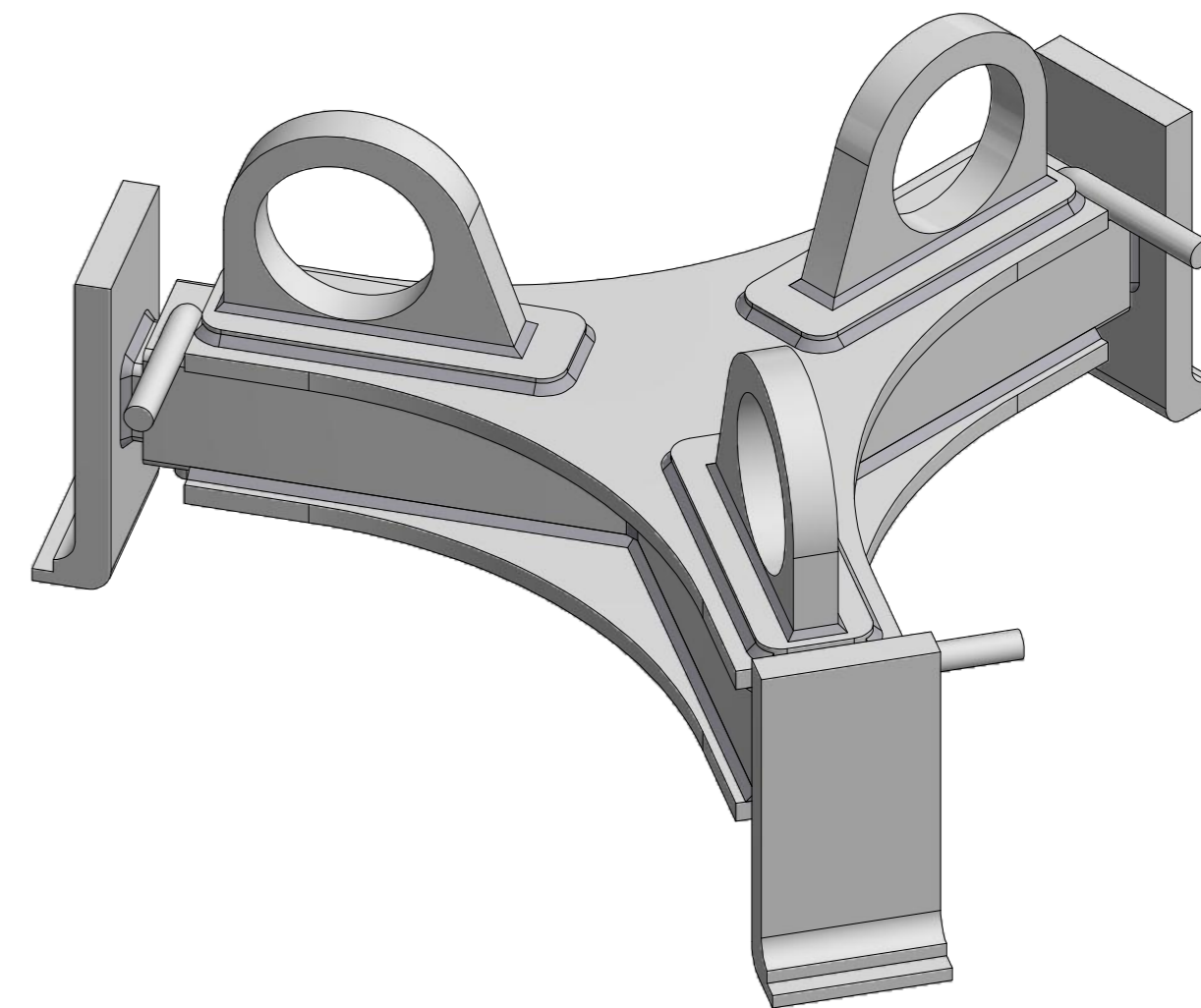


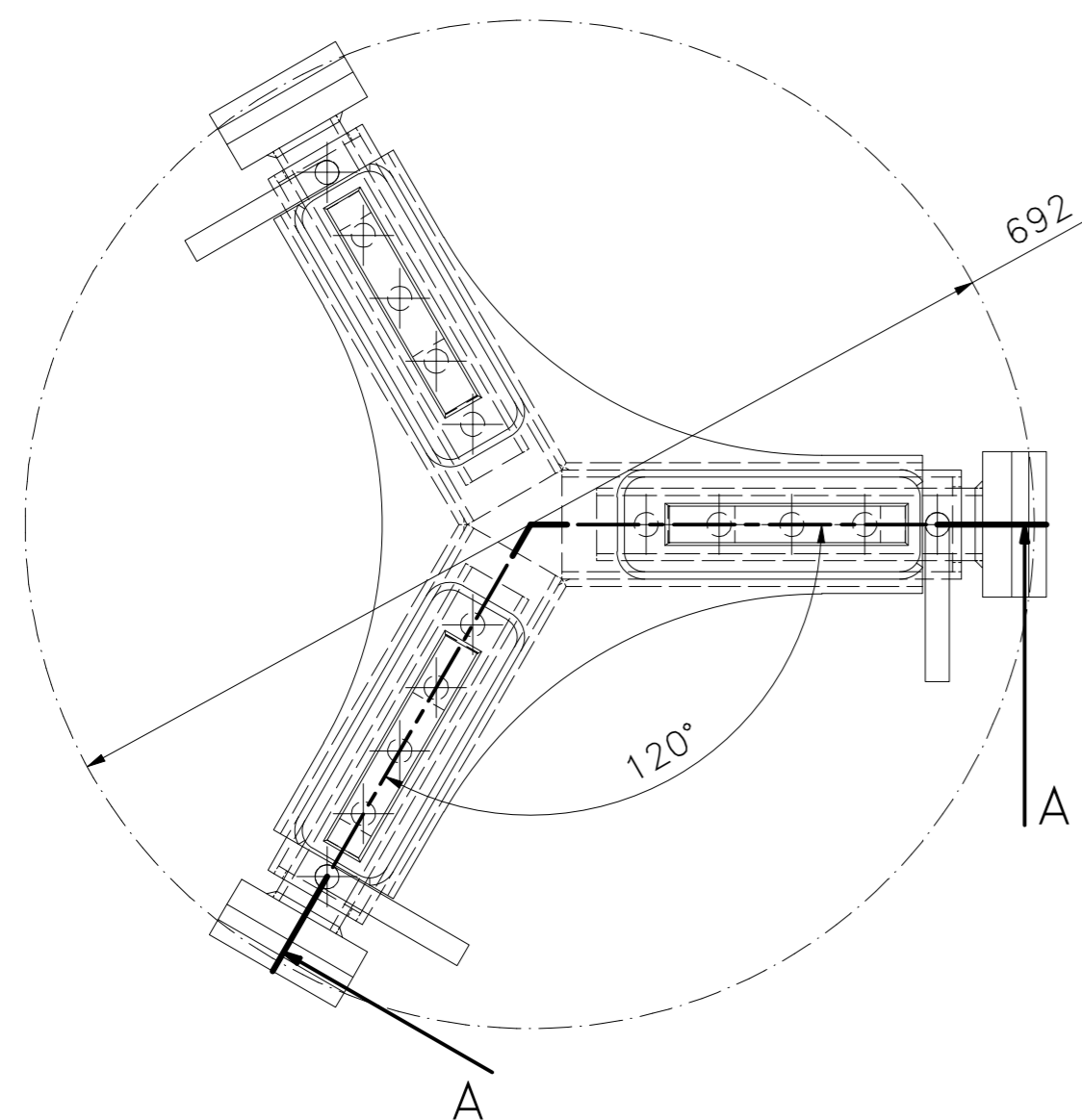
VISTA ALZADO
Escala: 1:2.5



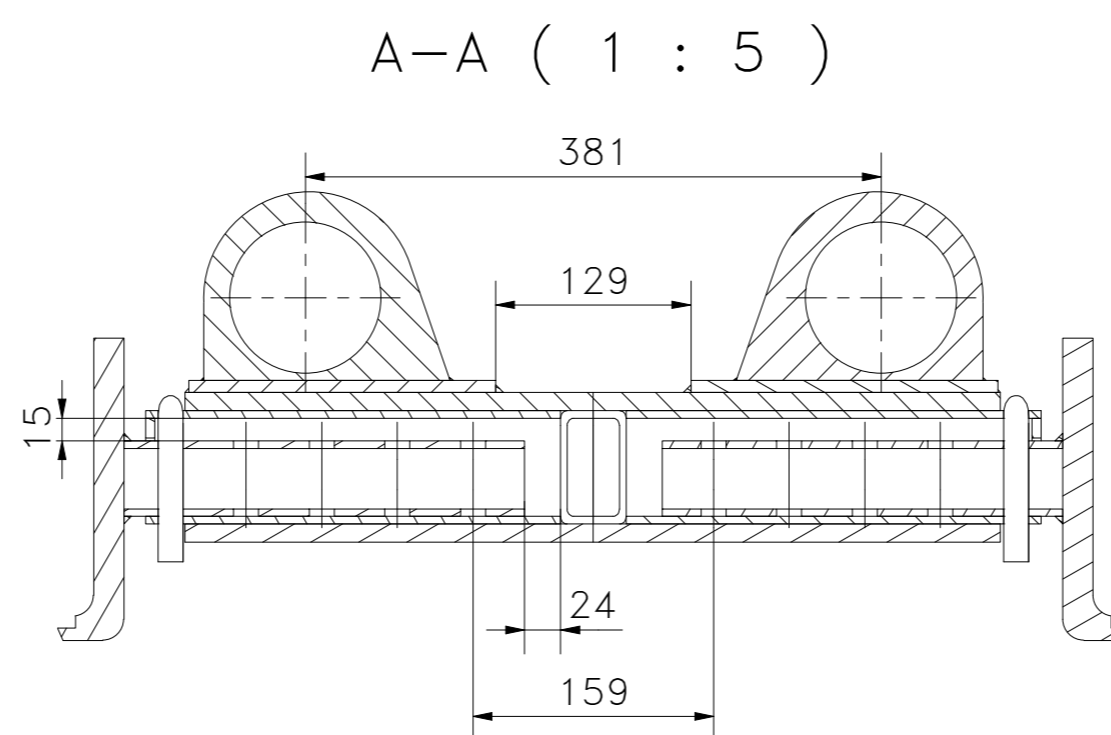
ISOMETRÍA HERRAMIENTA EXTRACCIÓN

NOTAS

- Todas las cotas en mm (S.I.C).
- La cota prevalecerá sobre el dibujo.
- Materiales y cantidades en el listado.
- Filete mínimo igual al menor espesor de las piezas a unir, por todo el perímetro.
- Soldadura aplicada E6010.



VISTA ELEVACIÓN
EXTENSIÓN MÍNIMA HERRAMIENTA EXTRACCIÓN



CORTE ABATIDO EXTENSIÓN MÍNIMA HERRAMIENTA EXTRACCIÓN

					PESO TOTAL (N° De Pzas x Peso Kg)	49,65	NO INCLUYE PESO DE SOLDADURA
3	PASADOR	PLANO_FB_08	SAE-1020	8		0,332	
3	PERFIL TUBULAR INTERNO	PLANO_FB_04	Astm-A36	7		1,788	
3	PERFIL TUBULAR EXTERNO	PLANO_FB_05	Astm-A36	6		2,998	
3	CUÑA DE ENCAJE	PLANO_FB_07	Astm-A36	5		3,365	
3	PLACA DE FIJACIÓN OREJA	PLANO_FB_03	Astm-A36	4		0,072	
3	PLACA DE AUMENTO PARED	PLANO_FB_02	Astm-A36	3		1,622	
3		PLANO_FB_06	Astm-A36	2		0,818	
2		PLANO_FB_01	Astm-A36	1		8,338	
N° De Pzas	Denominación	Hoja de norma Plano N°	Material	N° De Correl	Pieza semimanufacturada Modelo N° Estampa N°	Peso Kg	Observaciones

CAMPO DE TOLERANCIA		FECHA	NOMBRE	Proyecto y		DEPARTAMENTO DE DISEÑO Y MANUFACTURA UNIVERSIDAD TÉCNICA FEDERICO SANTA MARÍA
M.MÁX	M.MÍN			Diseño Mecánico		
		DIBUJO	30-07-2020	Angelo Lloyd		
		REVISO		Santiago Geywitz		
		ESCALA:	RAMO DE CARRERA:		PLANO DE CONJUNTO	PLANO_CJ_001
		1:5	Trabajo de título			