

2020

PROPUESTA DE PLAN DE MANTENIMIENTO CENTRADO EN CONFIABILIDAD A EQUIPO CRITICO DE LA EMPRESA PLASTICOS TUMANI SPA

PIZARRO BASAEZ, MAURICIO ALEJANDRO

<https://hdl.handle.net/11673/49514>

Repositorio Digital USM, UNIVERSIDAD TECNICA FEDERICO SANTA MARIA

REGISTRO DE HOJA DE INFORMACIÓN RCM

SISTEMA:

EQUIPO DE MOLDEO POR SOPLADO

FUNCIÓN PRINCIPAL		FALLA FUNCIONAL		MODO DE FALLA		EFECTO DE FALLA/ SINTOMA DE FALLA		CONSECUENCIA DE FALLA		S	O	D	RPN
		A.1 <u>FALLA FUNCIONAL TOTAL:</u> <u>CARROS DE TRASLADO</u> <u>INCAPACES DE REALIZAR</u> <u>DESPLAZAMIENTO DEL</u> <u>MOLDE</u>		A.1.1	VALVULA DE DESPLAZAMIENTO ESTANCADA	EVIDENCIA: NO REALIZA CAMBIO DE POSICIÓN TIEMPO DE DETENCIÓN: 2 HORA DESCRIPCIÓN: POSIBLE OBSTRUCCIÓN POR SEDIMENTOS EN VALVULA	IMPACTO PRODUCCIÓN: SI, BAJA DE PRODUCCIÓN EN PIEZAS/HORA SEGURIDAD: SI MEDIO AMBIENTE: NO	7	3	6	126		
				A.1.2	EJE DE SALIDA DE MOTOR CAJA REDUCTORA PARCIALMENTE OBSTRUIDO	EVIDENCIA: ALTAS VIBRACIONES Y RUIDO EN CAJA REDUCTORA TIEMPO DE DETENCIÓN: 5 HORAS DESCRIPCIÓN: POSIBLE ROTURA DE RODAMIENTO MOTOR CAJA REDUCTORA	IMPACTO PRODUCCIÓN: SI, BAJA DE PRODUCCIÓN EN PIEZAS/HORA SEGURIDAD: SI. MEDIO AMBIENTE: NO	8	2	7	112		
				A.1.3	ROTURA DE CORREA DE CAJA REDUCTORA	EVIDENCIA: NO EXISTE ENTREGA DE POTENCIA DE CAJA REDUCTORA TIEMPO DE DETENCIÓN: 1 HORA. DESCRIPCIÓN: POSIBLE SOBRETENSIÓN DE CORREA	IMPACTO PRODUCCIÓN: SI, BAJA DE PRODUCCIÓN EN PIEZAS/HORA SEGURIDAD: SI. MEDIO AMBIENTE: NO	7	3	1	21		

				A.2.4	<p>ROTURA DE SELLOS DE CANULA DE GENERACIÓN DE MANGA DE PLÁSTICO</p>	<p>EVIDENCIA: CANULA PRESENTA FILTRACIONES AL GENERAR MANGA PLÁSTICA TIEMPO DE DETENCIÓN: 3 HORA. DESCRIPCIÓN: POSIBLE DETERIORO EN LOS SELLOS DE LA CANULA POR FIN DE VIDA ÚTIL, QUE PROVOCA UNA MANGA DE PLÁSTICO DEFECTUOSA.</p>	<p>IMPACTO PRODUCCIÓN: SI, BAJA DE PRODUCCIÓN EN PIEZAS/HORA SEGURIDAD: SI. MEDIO AMBIENTE: SI</p>	6	5	4	120
--	--	--	--	-------	--	--	---	---	---	---	-----