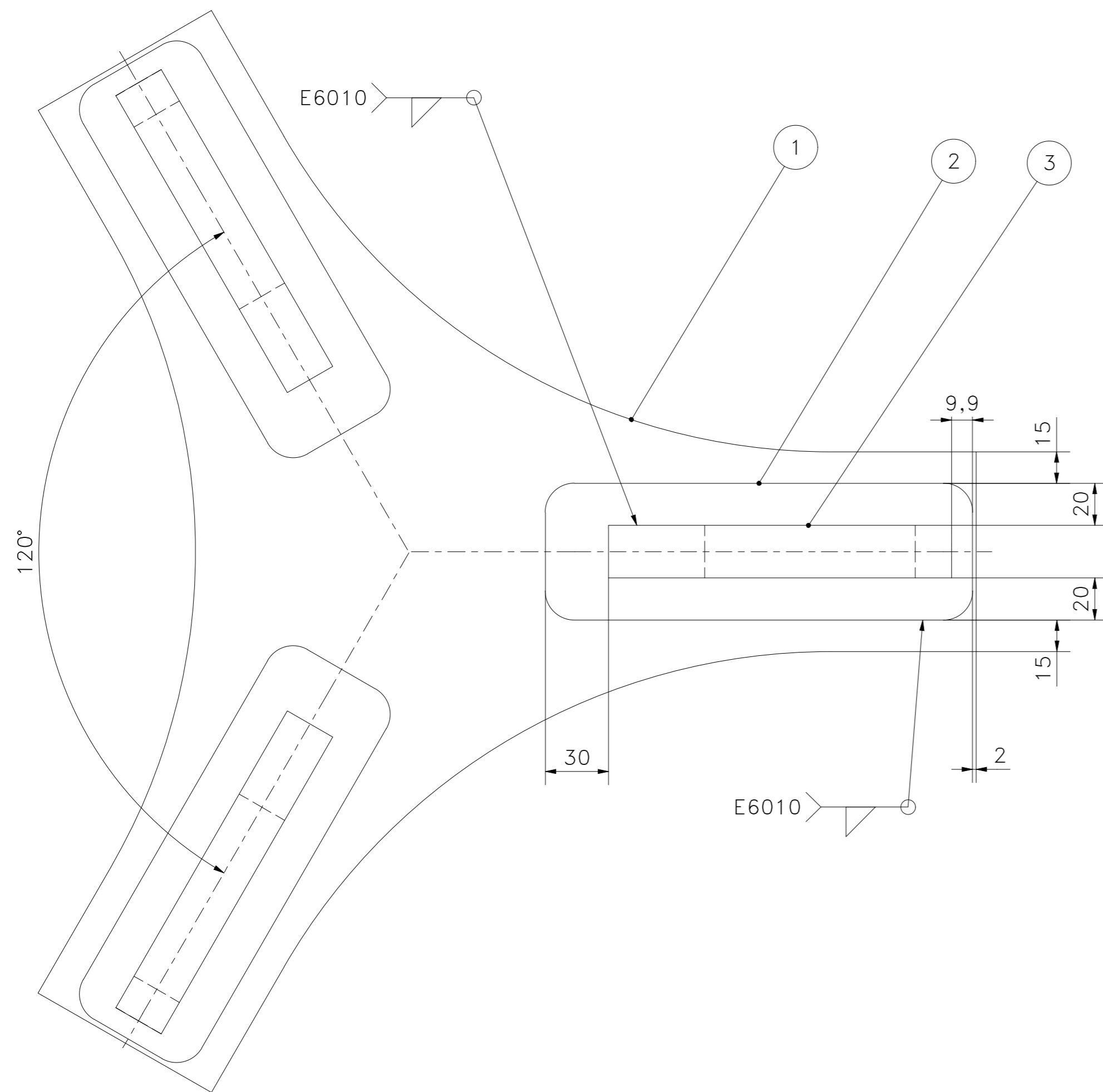
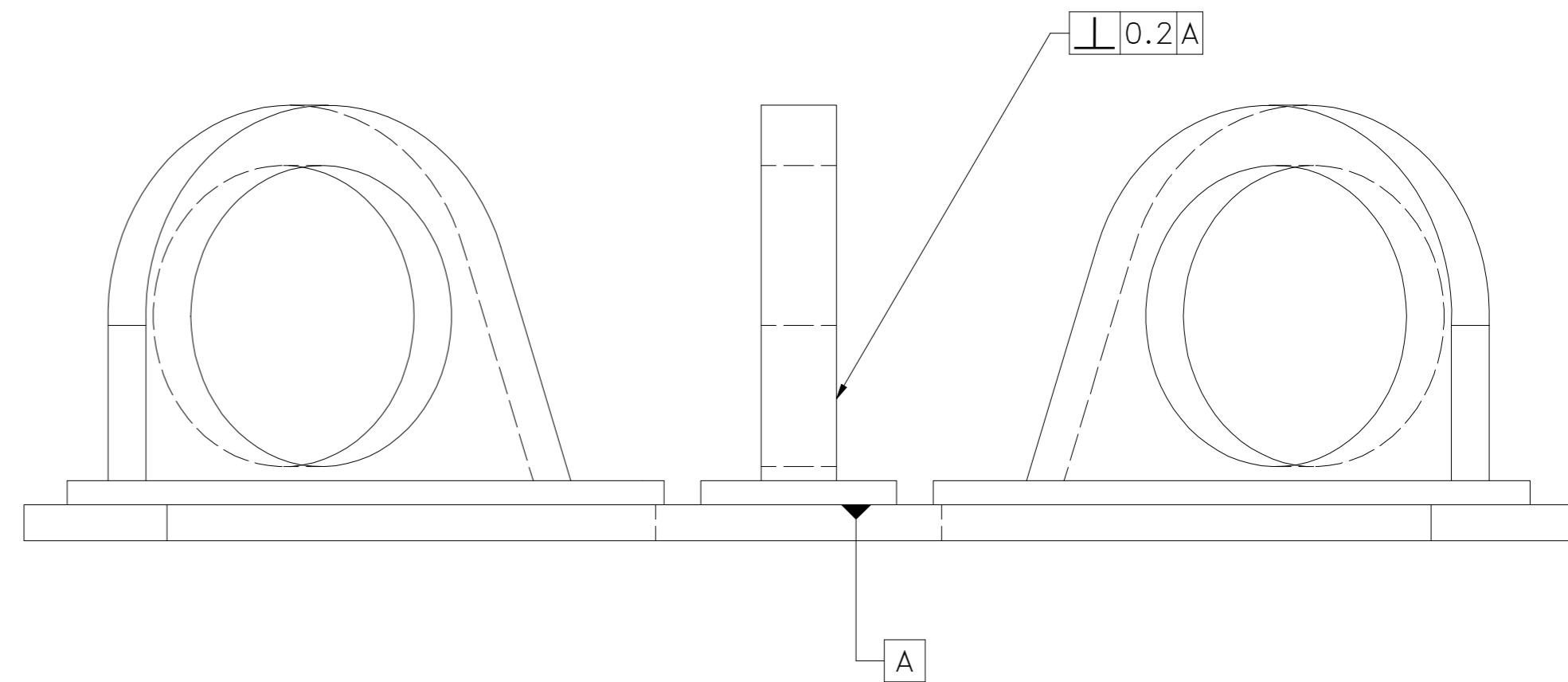


NOTAS

- Todas las cotas en mm (S.I.C).
- La cota prevalecerá sobre el dibujo.
- Todas las piezas van distribuidas de la misma manera que el acotado, con separación a 120°.
- Inclinación de la oreja debe apuntar hacia afuera.
- Filete mínimo igual al menor espesor de las piezas a unir, por todo el perímetro.
- Soldadura aplicada E6010.



VISTA ELEVACIÓN



VISTA LATERAL

Girada a -90°

3	OREJA	PLANO_FB_02		3		
3	PLACA DE AUMENTO	PLANO_FB_06		2		
2	PARED	PLANO_FB_01		1		
N° De Pzas	Denominación	Hoja de norma Plano N°	Material	N° de Correl	Pieza semimanufacturada Modelo N° Estampa N°	Peso Kg Observaciones
CAMPO DE TOLERANCIA			FECHA	NOMBRE	Proyecto y Diseño Mecánico	
M.MÁX	M.MÍN		DIBUJO	30-07-2020		
			REVISO	Santiago Geywitz	DEPARTAMENTO DE DISEÑO Y MANUFACTURA UNIVERSIDAD TÉCNICA FEDERICO SANTA MARÍA	
			ESCALA:	RAMO DE CARRERA:		
			1:2	Trabajo de título	PLANO_ESAMB_005	
				PLANO DE ENSAMBLAJE PARED, OREJAS DE CONEXIÓN y PLACAS DE AUMENTO		